

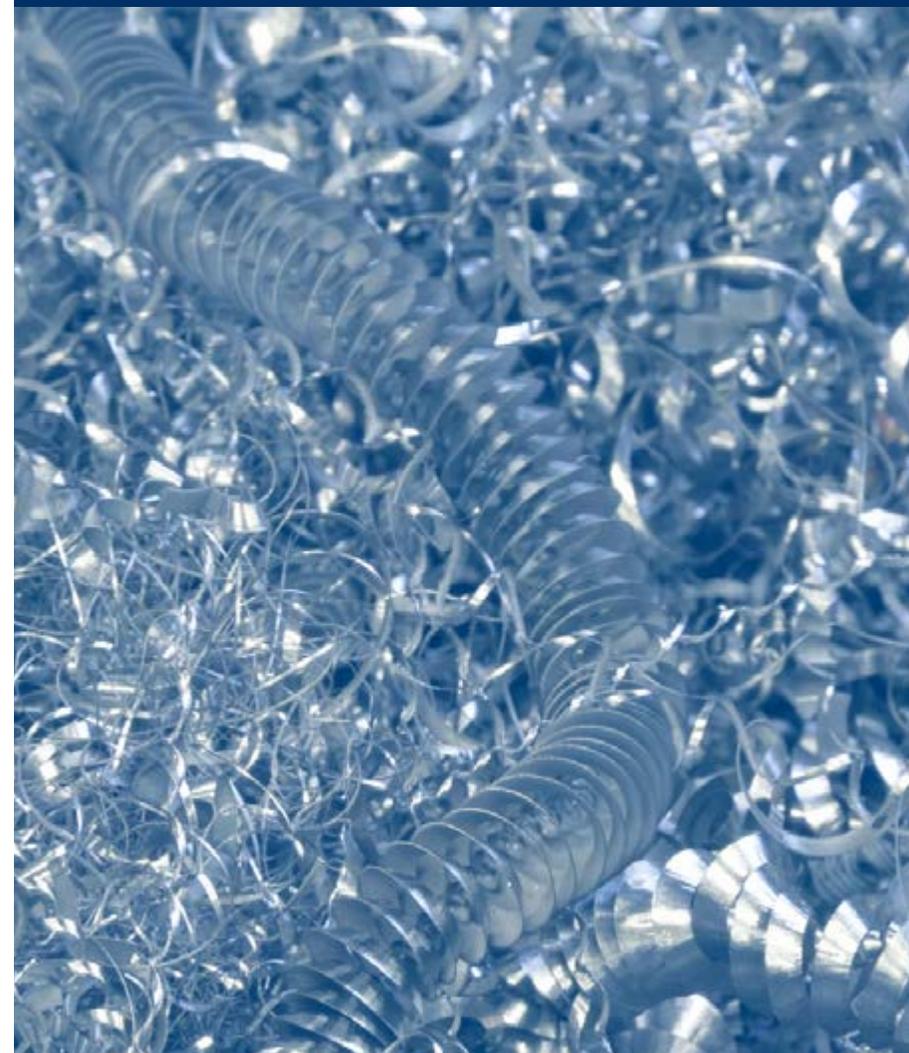
PRÄSENTATION

# Brikettierung von Metallspan

ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

The logo for ATNA Industrial Solutions GmbH. It features the letters 'ATNA' in a bold, dark blue, sans-serif font. The letters are set against a white circular background. A vertical line runs through the center of the circle, passing through the 'N'.

ATNA



UNSERE MISSION

# Brikettieren revolutionieren

Das muss doch besser gehen! Es war dieser Gedanke, der uns ursprünglich umtrieb. Bisherige Brikettpressen arbeiten oft ineffizient und verursachen dadurch hohe Kosten. Diese Schwachstellen galt es auszuschalten.

Maschinenbauer, Verfahrenstechniker und Elektrotechniker in unserem Gründer-Team erarbeiteten gemeinsam ein vollkommen neuartiges Konzept der Brikettiertechnologie. Heute wissen wir: Es geht viel besser!

Dipl.-Ing. André Schmidt  
Geschäftsführung

M.Sc. Thomas Müller  
Kaufmännische Leitung



START

VOLLBILD

SEITE 2



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

ANWENDUNGSBEREICH



# Wiederverwenden von Metall-Reststoffen

Die Pressen von ATNA eignen sich hervorragend für das Brikettieren von Metallspänen und -locken. Verarbeitet werden können unter anderem Reststoffe wie Aluminium-, Kupfer-, Stahl- oder auch Messingspan.



VOLLBILD

SEITE 3

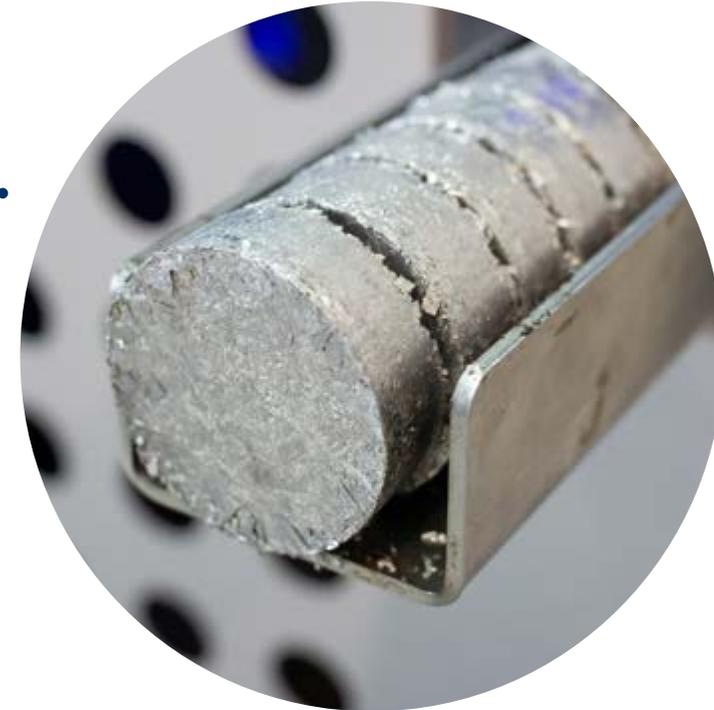


ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

# Aluminium- späne

## Die Herausforderung

Beim Bearbeiten von Aluminium bleiben große Mengen Späne und Locken übrig. Dadurch entstehen hohe Lager und Transportkosten im Unternehmen.



## Unsere Lösung

Als Briketts können die Späne und Locken effizienter gelagert, transportiert oder eingeschmolzen werden. Außerdem wird ein höherer Preis beim Verkauf erzielt.

IHRE VORTEILE

## Wir liefern Mehrwert

Unternehmen, die Metallspäne und -locken direkt im eigenen Betrieb verarbeiten, sparen Lager- und Transportkosten und erhalten einen höheren Preis für die Briketts. Noch kosteneffizienter wird der Prozess dank der Rückgewinnung von Kühlschmierstoffen während der Brikettierung.



START

VOLLBILD

SEITE 5



**WERTSTEIGERUNG  
BIS ZU 100%**



**WETTBEWERBSVORTEIL  
DANK SCHNELLER  
RENTABILITÄT**



**UMWELTFREUNDLICHE  
VERWERTUNG**



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

UNSERE LÖSUNG

# BlueLine Brikettpressen

Der mehrstufige Pressprozess der ATNA BlueLine Pressen ermöglicht maximale Durchsätze bei höchster Brikettqualität. Dafür liefern wir auf Ihr Unternehmen angepasste, innovative Lösungen.



START

VOLLBILD

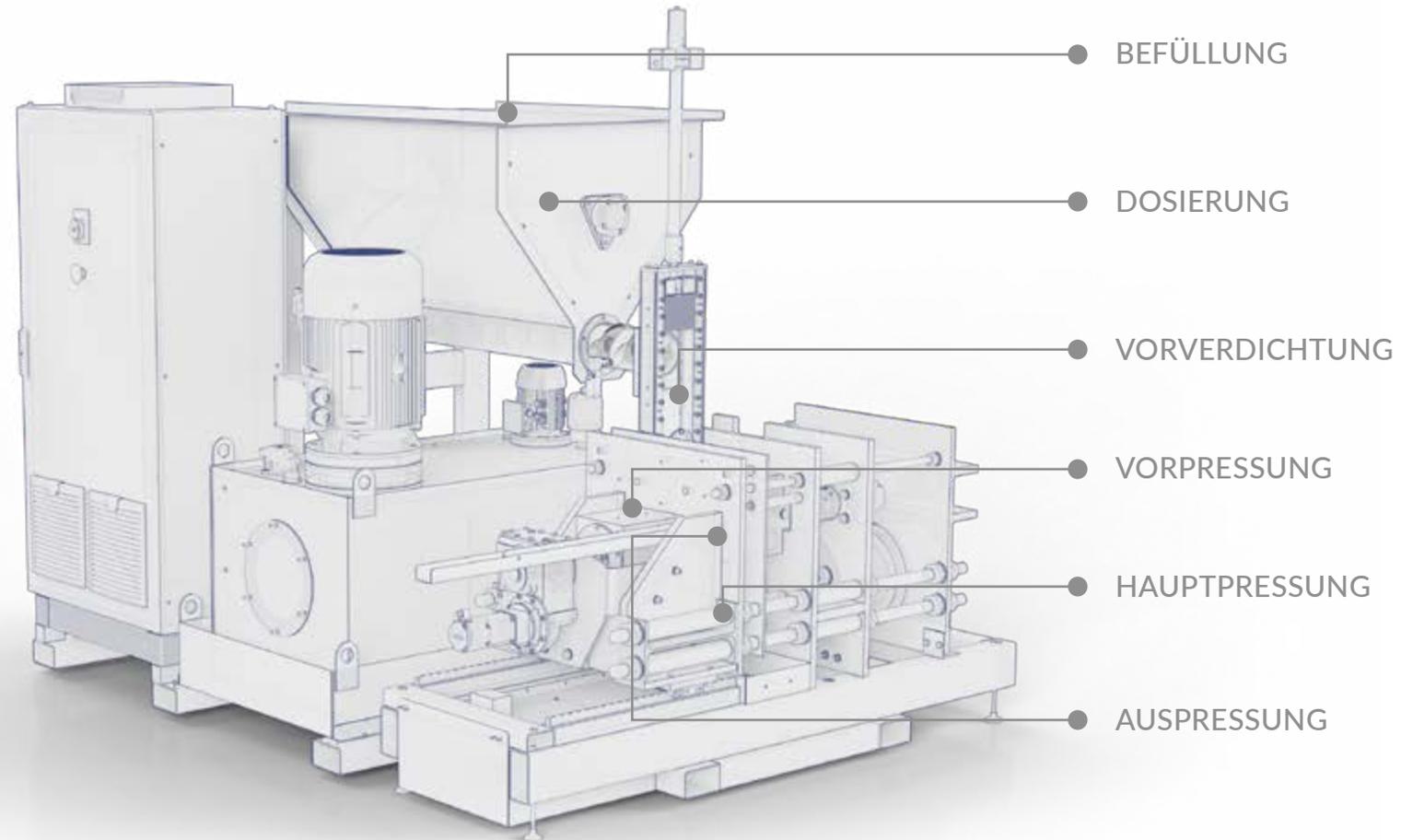
SEITE 6



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

# Mehrstufiger Pressprozess

Dank unserer neuartigen Revolverpresse und dem mehrstufigen Pressprozess mit Vorverdichtung, Vorpresse, Hauptpresse und anschließender Auspresse können wir hohe Durchsätze bei geringem Energieverbrauch realisieren.



START

TECHNISCHE DATEN

VOLLBILD

# BlueLine Brikettpressen

SEITE 8



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

# Technische Daten

Unsere Brikettpressen sind optimal an Ihre Anforderungen anpassbar. Je nach Einsatz variieren dabei die technischen Parameter wie Pressdruck, Durchsatz und Format.

START

## MAXIMALER PRESSDRUCK

auf das Material anpassbar

bis zu  
**700**  
MPa

## DURCHSÄTZE

Von 50 Kilogramm bis 10 Tonnen pro Stunde

**50 > 10.000**  
kg/h kg/h

## FORMATE

Form frei wählbar, von Ø 20 mm bis zu 100x100 mm

**20 – 100**  
mm



## VOLLAUTOMATISCHER BETRIEB

durchgehend Tag und Nacht

**24 / 7**  
h Tage

VOLLBILD

SEITE 9



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

# Technische Daten

Durch die Brikettierung der unterschiedlichen Metallreststoffe werden hohe Brikettdichten erreicht. Dies führt zu einer deutlichen Reduktion des Transportvolumens und der damit verbundenen Kosten.

START

RESTSTOFF	DICHTE BRIKETT	REDUKTION TRANSPORTVOLUMEN
Beispiele	je nach Legierung	um bis zu
ALUMINIUM	2,5 g/cm <sup>3</sup>	97 %
ALUMINIUMBRONZE	6,2 g/cm <sup>3</sup>	36 %
EDELSTAHLSPAN	5,5 g/cm <sup>3</sup>	93 %
KUPFER	5,4 g/cm <sup>3</sup>	58 %
ROTGUSS	6,9 g/cm <sup>3</sup>	63 %

VOLLBILD

SEITE 10



## TECHNISCHE DATEN

# BlueLine

Unsere BlueLine Brikettpressen fügen sich optimal in Ihr Produktionsumfeld ein. Dank der kompakten Außenmaße, der unkomplizierten Aufstellung ohne zusätzliches Fundament und der einfachen Anbindung können Sie direkt starten und sparen.

Die nebenstehend aufgeführten technischen Daten beziehen sich auf eine Standard BlueLine Brikettpresse ohne zusätzliche Aufbauten.

### STANDARD

#### GEWICHT

ca. 3.900 kg  
(ohne Hydrauliköl)

#### ANSCHLUSS- PARAMETER

400 V  
/ 63 A

#### ABMASSE

Länge: 2700 mm

Breite: 2150 mm

Höhe: 2250 mm

START

VOLLBILD

SEITE 11



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

IHRE OPTIONEN

# Erweiterungs- möglichkeiten

- Vergrößerung Vorlagebehälter bis zu 1.000l
- Vorgeschalteter Spanzerkleinerer
- Online Dashboard mit mobilem Zugriff
- Automatische Verschleißmessung
- Automatische Dichtemessung
- Regelbares Hydrauliksystem
- Absaugsystem bei staubigen Materialien
- Fernwartung für schnellen Service
- Vorbereitung zur Außenaufstellung



START

VOLLBILD

SEITE 12



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH

IHRE WÜNSCHE

# Individuelle Kundenlösungen

Jedes Unternehmen ist einzigartig. Aus diesem Grund erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden auf deren Anforderungen zugeschnittene, individuelle Lösungen.

Wir ermöglichen die Anbindung an kundenseitige Prozesse, wie zum Beispiel komplette Absauganlagen zum innerbetrieblichen Materialtransport zur Brikettpresse.

# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

KONTAKTIEREN SIE UNS

ATNA INDUSTRIAL SOLUTIONS GMBH



Zschortauer Straße 76, 04129 Leipzig



0341 / 9188 1833



[info@atna-solutions.com](mailto:info@atna-solutions.com)

[www.atna-solutions.com](http://www.atna-solutions.com)



ATNA  
Industrial  
Solutions  
GmbH